



Vloerplaten uit gewapend beton



Een stevige basis
voor een snelle opbouw met lage kosten





Kerkstoel vloerplaten

Vloerplaten zijn ideaal om betonnen draagvloeren te realiseren.

Ze kunnen in alle vormen gemaakt worden tot 7 cm dikte en vormen de constructieve en de esthetische onderzijde van een betonvloer.

De vloerplaten zijn voorzien van onderwapening en onderaan hebben ze een gladde en strakke structuur.

Na het plaatsen van de vloerplaten worden de nodige leidingen voorzien en wordt de bovenwapening aangebracht.

Tenslotte worden de platen opgestort met beton tot de voorgeschreven vloerdikte.



De Kerkstoel vloerplaten zijn vloeren van gewapend beton die beantwoorden aan de PTV 202 Probeton Benor voorschriften voor België, aan de voorschriften van KOMO, attest met productcertificaat nr. K2188/95 en aan de normen van ISO 9001, ISO 14001 en OHSAS 18001.



De voordelen van vloerplaten



De vorm

Vloerplaten volgen foutloos de contouren van het ontwerp. Elke ruimte kan perfect afgedekt worden met op maat gemaakte vloerplaten.

De wapening

De volledige onderwapening is reeds verwerkt in de vloerplaten. Dit heeft als gevolg dat ze alleen nog maar gemonteerd moeten worden. Balken kunnen in de vloer gecreëerd worden en uitsparingen worden mogelijk gemaakt.

De inbouwdelen

Alle inbouwdelen zijn vooraf op de juiste plaats gemonteerd. Voorzieningen voor elektriciteit, sanitair, airco, verwarming,... kunnen zonder problemen worden ingebouwd.

De duurzaamheid

Kerkstoel vloerplaten worden op een professionele manier geproduceerd en voldoen aan de strengste normen:

- een optimale weerstand tegen milieu-invloeden
- een optimale brandweerstand.

De afwerking

Door de grote oppervlakte van de platen zijn er weinig voegen. Bovendien vormt de gladde kistzijde een optimale ondergrond voor spuitbepleistering. Het eindresultaat is een massieve monoliete vloer die zorgt voor een goede geluidsisolatie en een perfecte verdeling van de belasting van de vloer. Vloerplaten bieden u de oplossing voor een snelle, eenvoudige en stevige



Een hypermodern productieproces



- Kerkstoel vloerplaten worden geproduceerd met de meest moderne, computergestuurde machines
- Constante vernieuwing zorgt voor een hoge kwaliteit en flexibiliteit
- Permanente controle en streven naar topkwaliteit is ons hoogste doel



Het tekenen van het legplan

Het legplan wordt gerealiseerd in samenspraak met de aannemer. Zodra de aannemer en het studiebureau het legplan hebben goedgekeurd, kan het productieproces beginnen.

Het bekisten met de robot

Het bekisten van de vloerplaten gebeurt op verplaatsbare metalen tafels. Alle nodige informatie wordt via de centrale computer naar de bekistingrobot gestuurd. Deze robot plaatst de dwars- en langsafstellingen en brengt ook de voorziene uitsparingen aan.



Het wapenen

De wapeningen worden speciaal voor iedere breedplaat op maat gelast. Men kan kiezen uit verschillende diameters van hoogwaardige wapeningsstaven.

Het betonneren

Bij het betonneren wordt rekening gehouden met de dikte van de breedplaat. De juiste dikte wordt gewaarborgd door een permanente weging van de hoeveelheid beton tijdens het storten. Het beton wordt dankzij de computersturing van de betonmachine zeer precies verdeeld over de totale oppervlakte.



Het stockeren in de droogkamer

De stalen tafels die zojuist gebetonneerd zijn, worden gestockeerd in een droogkamer die constant op de juiste temperatuur verwarmd is, met de exacte vochtigheidsgraad, rekening houdend met de gewenste betonsterkte.



Het ontkisten

Na 8 uur in de droogkamer is het element voldoende verhard om ontkist en vervoerd te worden.

Van levering tot plaatsing



Het afladen

De vloerplaten worden met de werfkraan van de vrachtwagen geladen en meestal meteen op hun plaats gelegd volgens het legplan. De karabijnhaken worden in de diagonalen gehaakt (nooit aan het bovenste betonijzer!). Het standaardgewicht van de platen is ongeveer 125 kg/m² bij een dikte van 5 cm.

Indien de platen tijdelijk op de bouwwerf moeten worden opgeslagen, dient dit te gebeuren op een vlakke en voldoende stevige ondergrond.



Om de vlakke onderkant niet te beschadigen, worden de platen op 2 kanthouten gelegd die even lang zijn als de plaat. De kanthouten liggen best op 1/5 plaatlengte van de rand. Voor platen die langer zijn dan 4,5 m moeten 3 of 4 kanthouten worden gebruikt. Er kunnen maximum 10 platen op elkaar worden gestapeld.

De ondersteuning

Voordat de vloerplaten worden geplaatst, moeten de ondersteuning worden aangebracht. De afstanden tussen de montagesteunen zijn op het legplan aangegeven. De jukbalken moeten steeds dwars op de tralieliggers komen. De oplegzone van 50 mm geldt als ondersteuning. Een mortelbed is aanbevolen!



Het plaatsen

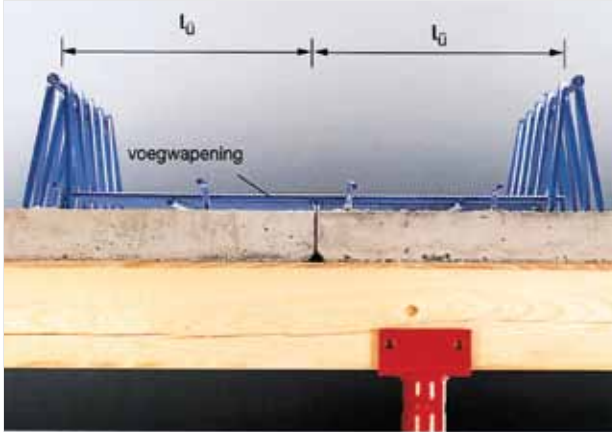
De vloerplaten worden bij voorkeur rechtstreeks van de vrachtwagen op de juiste plaats gelegd. Alle platen zijn op het montageplan genummerd. Ze moeten volledig horizontaal op het draagvlak worden neergelaten. De vloerplaten moeten worden geplaatst met tegenpijl.

De openingen

Gewenste openingen in de vloer worden reeds voorzien tijdens de productie in de fabriek. Op de bouwwerf worden de openingen en de randen bekist tot op de hoogte van de afgewerkte vloer. Indien de openingen voor de elektriciteitsvoorzieningen nog niet werden gemaakt tijdens de plaatproductie, kunnen ze na de plaatsing nog langs onder worden geboord.

Opgelet: als er langs boven wordt geboord, springen er stukken van de gladde onderkant!

Van levering tot plaatsing



Het verstevigen van de voegen

Als voegwapening worden over de voegen tussen de vloerplaten stroken wapeningsnet of losse staven gelegd. De specificaties van deze wapening zijn in het legplan aangegeven.

Het schoonmaken van het plaatoppervlak

Als de bovenkant van de breedplaat vuil geworden is, moet ze worden schoongemaakt om een goede hechting tussen de breedplaat en het vers gestort beton te verzekeren. Het oppervlak moet stofvrij en vochtig gemaakt worden voor het betonneren.



Het storten van het beton

Het beton moet volgens de voorgeschreven kwaliteit en consistentie in één enkele werkfase worden gestort en verdicht. Men mag hierbij de wapening niet verschuiven of indeuken.

Het verwijderen van de ondersteuning

De ondersteuning kan pas worden weggehaald wanneer het beton voldoende is uitgehard. Hierbij moeten de bepalingen van de norm NBN B15-001 worden nageleefd.



Waarom u kiest voor Kerkstoel vloerplaten



Voor een grotere FLEXIBILITEIT:

Doordat Kerkstoel vloerplaten in alle mogelijke vormen kunnen worden gemaakt, bespaart u aanzienlijk veel tijd op de werf en heeft u veel minder materieel nodig.

U wint zowel aan flexibiliteit als aan rentabiliteit.

Voor een betere AFWERKING:

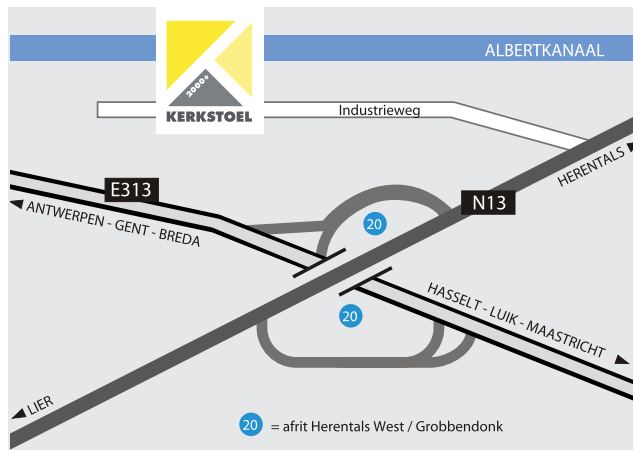
De Kerkstoel vloerplaten zijn uitermate geschikt voor spuitbepleistering, m.a.w. vloerplaten zorgen voor een lagere kost en betere kwaliteit van afwerking.



Voor een grotere STABILITEIT

Door een geringe dikte van de vloerplaat en de dikke laag stortbeton verkrijgt u een massieve monoliete vloer die zorgt voor een perfecte verdeling van de belasting op de vloer, m.a.w. doorbuiging of scheurvorming zijn uitgesloten.

Dubbele wanden ■ Kerkstoel COMFORT® wanden ■ Vloerplaten ■ Kerkstoel ACTIV® vloeren ■ Vloerplaten met polystyreen



Kerkstoel 2000+ voldoet aan de hoogste kwaliteitsnormen.



Deze montageinstructies zijn als advies bedoeld. De gegevens zijn gebaseerd op de huidige normen en technische goedkeuringen en op onze jarenlange ervaring. Ze zijn echter niet bindend. Onze montagechefs nemen in geen geval de rol en de aansprakelijkheid van de bevoegde hoofdopzichter over. Dit geldt ook voor alle eventueel op de bouwwerf aanwezige medewerkers van onze firma en onze leveranciers. Afwijkingen in kleur en oppervlak ten opzichte van het prospectusmateriaal alsook technische en statische wijzigingen blijven voorbehouden.

Kerkstoel 2000+ NV

Industrieweg 11
B – 2280 Grobbendonk
T: 014 50 00 31
F: 014 50 15 73
info@kerkstoel.be
www.kerkstoel.be

